

Стандартная серия

	Типоразмеры и диаметры труб							
STAUFF типоразмер	Номинальный размер согласно нормам DIN	Ø D1 [mm]	Ø D1 [inch]	Ø условного прохода трубы [дюймы]	H max	L1	L2	В
1	0	6 - 12	1/4" - 3/8"	1/8"	27	28	1	
1A	1	6 - 12	1/4" - 3/8"	1/8"	27	37	20	
2	2	12,7 - 18	1/2" - 5/8"	1/4" - 3/8"	33	42	26	
3	3	19 - 25,4	3/4" - 1"	1/2"	36	50	33	
4	4	26,9 - 30	-	3/4"	42	59	40	30
5	5	32 - 42	1-1/4" - 1-1/2"	1" - 1-1/4"	58	71	52	
6	6	44,5 - 50,8	1-3/4" - 2"	1-1/2"	66	86	66	
7	7	57,2 - 76,1	2-1/4" - 3"	2 - 2-1/2"	93	121	94	
8	8	88,9 - 102	4"	3 - 3-1/2"	118	147	120	

гандартное исполнение отличается ребристой внутренней поверхностью и предварительным натяжением	Исполнение Н отличается гладкой внутренней поверхностью и отсутствием предварительного натяжения	Исполнение RI имеет комплект эластомерных вставок (только для STAUFF типоразмеров 4 и 6)
PP PA SA AL*	PP-H PA-H SA-H	PP-R PA-R

		PI	Р = поли	пропиле	ен РА = п					алюминий специал я STAUFF типоразм			и испол	пнения г	ю запрос	Су			
		Ти	ПЫ	MOI	нтах	ка					-	Гипі	ЫК	per	ле	НИЯ			
Приварная короткая SP w	я плит 2	га,	Толщи	30 на = 3, д	ля STAUF	F типора	азмеров	7 и выц	∖ ue = 5	Прижимна DP w Болт с ше внешней и	3 стигра оловк	інной ой		AS	S DP			**	
STAUFF гипоразмер	1	1A	2	3	4	5	6	7	8	NO L	2		IS.						
Длина L	31,5	36	42	50	60	71	88	122	148	Прижимна DP w		та	D)P					
Приварная длинная SPV ш		×	0 6,5 30	на = 3, д	L2		азмеров	7 и выц	\ ⊔e = 5	Винт с вну шестигра	— /тренн никог —	им							
STAUFF	1	1A	2	3	4	5	6	7	8	STAUFF типоразмер	1	1A	2	3	4	5	6	7	8
ипоразмор Длина L1	58	64	70	78	87	100	115	150	178	Винт М6 х	30	30	35	40	45	60	70	100	125
Длина L2	44	50	56	64	73	86	100	136	162	Вставка Е				AS	5				
STAUFF	30	1/	A	2	3	4		Толщиі	на = 4	AS w	3								
Длина L	87	7	7	86	102	120) 1	45	178	STAUFF типоразмер	1	1A		2	3	4		5	6
Расстояние ежду центрами труб А	40	3	7	44	52	60	7	75	90	Винт М6 х	27	27		32	35	42		57	65
Рядная пр плита RAP w	_ `	ная			- A -		*	Толщи	на = 4	Винт с внушестиграї (с подкладне IS Ш	нником ой шайб 3 ицево	<i>I</i> I ой) Й	LI_	15					
STAUFF гипоразмер	1	1.	A	2	3	4		5	6	LI W	— я STAUI	F				N. E			
Длина L	314	37	'3	442	521	300	3	78	450	типоразмеро	рв 1А - 6	5)							
Кол-во зажимов	10	1	0	10	10	5		5	5										
Расстояние ежду центрами труб А	31	3	7	44	52	60	7	75	90	STAUFF типоразмер	1	1A	2	3	4	5	6	7	8
Адаптер к (используето	репле	RNH	ייייסחטיי						<u> </u>	Винт М6 х	20	20	25	30	35	50	60	90	110
на рынке мог шинами HAL	нтажнь	NMI				_									_				

AF W3

Длина L = 1000 и 2000, высота H = 11, 14 и 30

CRA W3

Гайка несущей стойки

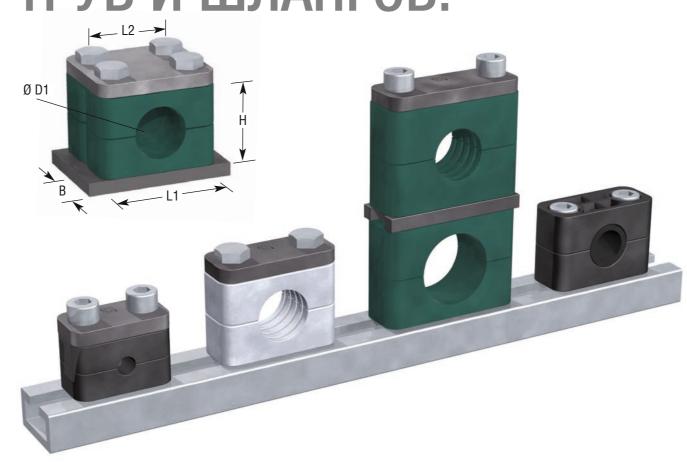
(используется с несущими направляющими TS)

SM W3

TS W1



ЗАЖИМЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБ И ШЛАНГОВ:

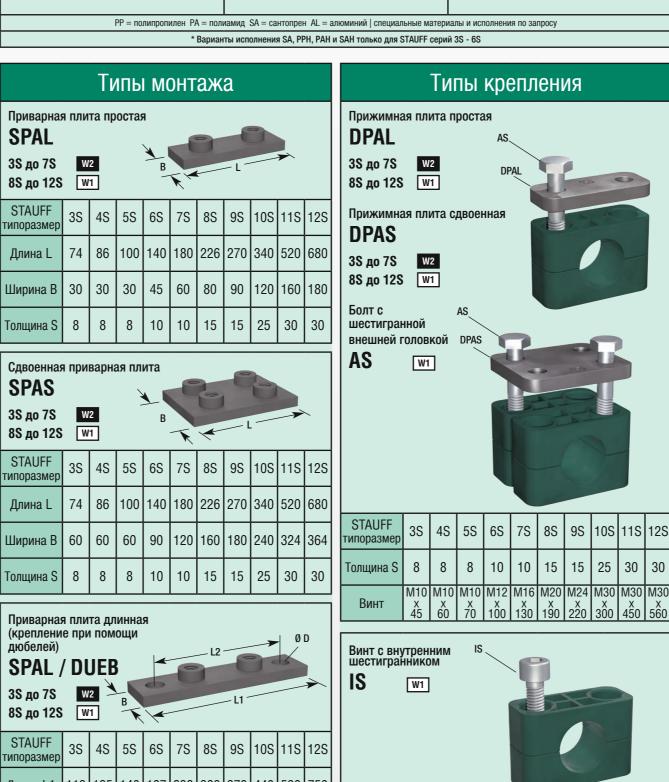


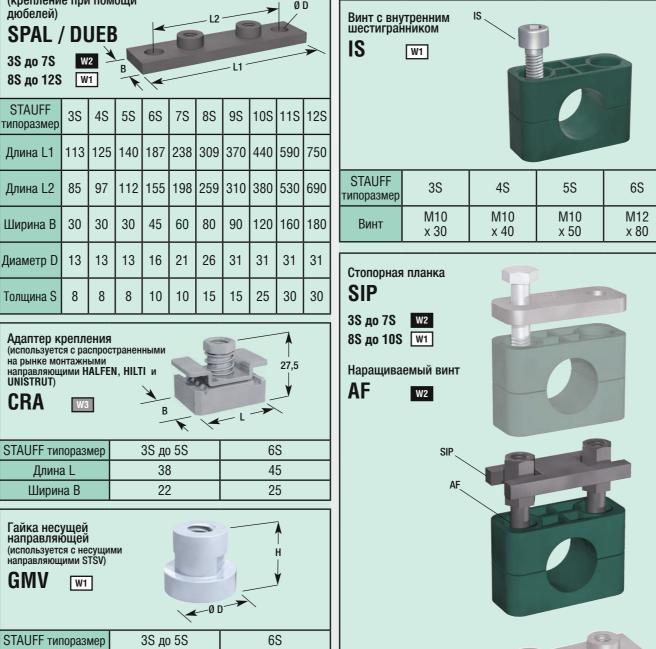
Усиленная серия

в соответствии с нормами DIN 3015, часть 2

		Типор	размеры и	диаметры т	руб				
типоразмер	Номинальный размер согласно нормам DIN	Ø D1 [mm]	Ø D1 [inch]	Ø условного прохода трубы [дюймы]	H max	L1 max	L1 max (AL)	L2	В
3S	1	6 - 18	1/4" - 5/8"	1/8" - 3/8"	32	55	56	33	30,5
4S	2	19 - 30	3/4" - 1"	1/2" - 3/4"	48	70	70	45	30,5
5S	3	30 - 42	1-1/4" - 1-1/2"	1" - 1-1/4"	60	85	85	60	30,5
6S	4	38 - 70	1-1/2" - 2-3/4"	1-1/4" - 2"	89	115	120	90	45
7S	5	65 - 88,9	2-3/4" - 3-1/2"	2-1/2" - 3"	120	154	152	122	60
8S	6	88,9 - 133	3-1/2" - 5-1/4"	3" - 4"	168	206	208	168	80
98	7	133 - 168	5" - 6"	5" - 6"	200	251	255	205	91
108	8	168 - 219	8"	6" - 8"	270	336	326	265	120
118	9	219 - 324	-	8" - 12"	410	470	470	395	162
128	10	356 - 406	-	14" - 16"	530	630	630	534	182

Производственные материалы и особенности исполнения зажимов							
Стандартное исполнение отличается ребристой внутренней поверхностью и предварительным натяжением	Стандартное исполнение отличается ребристой внутренней Исполнение Н отличается гладкой внутренней поверхностью и предварительным натяжением и отсутствием предварительного натяжения (только для STAUFF типоразмеров 4S - 8S)						
PP PA SA* AL	PP-H* PA-H* SA-H*	PP-R PA-R					
PP = полипропилен PA = пол	иамид SA = сантопрен AL = алюминий специальные матери	аалы и исполнения по запросу					
* Вариан	нты исполнения SA, PPH, PAH и SAH только для STAUFF сериі	й 3S - 6S					





Несущая направля	¥
STSV 13	〒5上
3S до 6S	25
40	L
T	Длина L = 1000 или 2000

24

Диаметр D

АF	емый W2	SIP AF						
STAUFF типоразмер	3S	4S	5S	6S	7S	8S	98	108

M24 M30 x 180 x 256

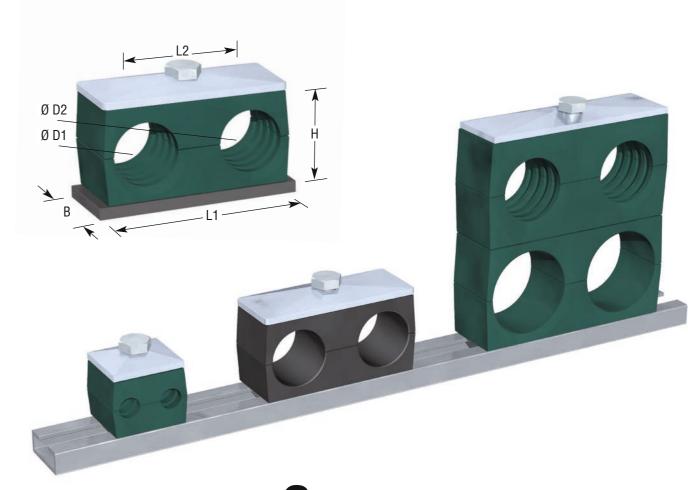
30

есущая направляющая 5 ТSV 13 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	STAUFF типоразмер	3S	4S	5S	6S	7S	88
S до 6S	Толщина S	8	8	8	10	10	15
40	Винт	M10 x 25	M10 x 40	M10 x 51		M16 x 110	
Длина L = 1000 или 2000	Размер под ключ SW	15	15	15	17	21	27

23

Произв	одственные материалы и особенно	ости исполнения металлических ко	мпонентов
W1 = сталь, необработанная W1	W2 = сталь, фосфатированнаяя W2	W3 = сталь, с цинково/никелевым покрытием W3	все металлические детали доступны в исполнении из нержавеющей стали V2A и V4A

STAUFF зажимы



Сдвоенная серия

в соответствии с нормами DIN 3015, часть 3

	Типоразмеры и диаметры труб							
STAUFF типоразмер	Номинальный размер согласно нормам DIN	Ø D1 / D2 [mm]	Ø D1 / D2 [inch]	Ø условного прохода трубы [дюймы]	H max	L1 max	L2	В
1D	1	6 - 12	1/4" - 3/8"	1/8"	27	36	20	
2D	2	12,7 - 18	1/2" - 5/8"	1/4" - 3/8"	27	53	29	
3D	3	19 - 25,4	3/4" - 1	1/2"	37	67	36	30
4D	4	26,9 - 30	-	3/4"	40	80	45	
5D	5	32 - 42	1-1/2	1 - 1-1/4	53	106	56	

Производственные материалы и особенности исполнения зажимов								
Хомут в стандартном исполнении имеет ребристую внутреннюю поверхность и предварительное натяжение	Исполнение Н отличается гладкой внутренней поверхностью и отсутствием предварительного натяжения							
PP PA	PP-H PA-H							
PP = полипропилен PA = полиамид специа	PP = полипропилен PA = полиамид специальные материалы и исполнения по запросу							

